

# P5-20...R40-17

## Model: C18 PLUS

tr

### Montaj ve İşletme Talimatı

## ZIP tesisleri için entegre radyo sinyali alıcılı-vericili tüp motor

Aşağıdaki kişilere yönelik önemli bilgiler:

• Montaj elemanı / • Elektrik teknisyeni / • Kullanıcı

Lütfen ilgili kişilere iletiniz!

Bu talimat kullanıcı tarafından saklanmalıdır.

2010 301 292 0c 12.02.2024

Becker-Antriebe GmbH  
Friedrich-Ebert-Straße 2-4  
35764 Sinn/Germany  
info@becker-antriebe.com  
www.becker-antriebe.com



**BECKER**  
for you. forever.

## İçindekiler

Genel .....	3
Garanti .....	3
Güvenlik talimatı.....	4
Kullanıcıya yönelik uyarılar .....	4
Montaj ve ilk çalıştırma için açıklamalar .....	4
Amacına uygun kullanım .....	6
Takılabilir bağlantı kablosunun takılması ve sökülmesi .....	6
Montaj .....	7
Uyumlu Centronic vericiler .....	9
CentronicPLUS verici ile işletmeye alma .....	9
Tanıtıma hazır duruma getirme .....	10
CentronicPLUS vericinin tanıtılması .....	11
Kuruluma ek vericinin eklenmesi .....	12
Ayar modu için alıcının seçilmesi .....	12
Dönme yönü düzeninin kontrolü .....	13
Akıllı kurulum yönetimi .....	14
Son pozisyonlar statü endikatörü (ESI) .....	14
Son pozisyonların ayarlanması .....	14
Alt nokta üst noktaya .....	14
Alt nokta üst stopere .....	15
Ayarlanan son pozisyonların değiştirilmesi.....	15
Son pozisyonların silinmesi .....	16
Ara pozisyonlar I + II .....	17
Tüp motorun radyo sinyali belleğinin fabrika ayarlarına sıfırlanması .....	18
Centronic verici ile işletmeye alma .....	20
Ana vericinin tanıtılması .....	21
Dönme yönü düzeninin kontrolü .....	21
Akıllı kurulum yönetimi .....	22
Son pozisyonlar statü endikatörü (ESI) .....	22
Son pozisyonların ayarlanması .....	22
Alt nokta üst noktaya .....	22
Alt nokta üst stopere .....	23
Son pozisyonların silinmesi .....	23
Ara pozisyonlar I + II .....	23
Diğer vericilerin tanıtılması .....	24
Vericilerin silinmesi.....	24
Ana vericinin üzerine yazma .....	25
Auto-Install (Otomatik Kurulum) ile son pozisyonların ayarlanması (ağır son pozisyon çubuklu ZIP uygulamaları için).....	26
Engel algılama (ağır son pozisyon çubuklu ZIP uygulamaları için) .....	26
CentronicPLUS/Centronic ile ek fonksiyonlar .....	27
Kumaş gerginliği giderme ek fonksiyonunun etkinleştirilmesi/pasifleştirilmesi .....	27
Hareket zamanlarının programlanması.....	27
Bir CentronicPLUS verici ile hareket zamanlarının silinmesi.....	28
Bir Centronic verici ile hareket zamanlarının silinmesi .....	28
Bir CentronicPLUS verici ile hareket zamanlarının etkinleştirilmesi/pasifleştirilmesi.....	28
Bir Centronic verici ile hareket zamanlarının etkinleştirilmesi/pasifleştirilmesi .....	28
Tüp motorun fabrika ayarlarına sıfırlanması .....	29
Tek işlevli bir tuşla yerinden kumanda .....	29
Tasfiye .....	30
Bakım .....	30
Teknik veriler Ø35 .....	30
Teknik veriler Ø45 .....	30
Hata mesajları.....	31
Arıza görüldüğünde ne yapmalı? .....	31
Bağlantı örneği .....	32
Uygunluk beyanı .....	33

## Genel

Bu panjur ve tente motorları aşağıdaki özelliklere sahip yüksek kalitede ürünlerdir:

- Dikey ZIP uygulamaları için optimize edilmiştir
- Radyo sinyali ile tekil, gruplu ve merkezi kontrol işlevine sahiptirler
- Şaltlere veya röle kumandasına kablosuz bağlantı
- Motor ve verici basit biçimde birbirine uyarlanabilir
- Son pozisyonlar verici üzerinden basitçe ayarlanabilir
- İstendiği gibi seçilebilen iki ara pozisyonun ayarlanma olanağı
- Radyo sinyali ile esnek gruplandırma, istendiği zaman montaj çalışması gerektirmeden değiştirilebilir
- Entegre memo fonksiyonu iki defaya kadar günlük tekrarlamalı anahtarlama zamanının basit biçimde programlanmasına olarak sağlar.
- Stopersiz kullanım imkanı (dışarı noktası içeri noktasına)
- Stoper kullanıldığında akıllı elektronik sistem ile son pozisyonların otomatik algılanması
- Son pozisyonların sonradan ayarlanma zorunluluğu bulunmamaktadır: Bir stoper sistemi kullanıldığında tentenin değişiklikleri otomatik olarak dengelenir.
- Dikey tente sistemi için uygundur
- Önemli ölçüde düşürülmüş stoper ve dolayısı ile bez yükü
- Kumaş gerginliği giderme fonksiyonunun etkinleştirilmesi/pasifleştirilmesi
- Sağa ve sola monte edilebilir
- Çok sayıda tahrik motoru elektriksel paralel bağlanabilir
- Otomatik dönme yönü uyarlama
- Sistemin ve motorun koruyucu işletimi kullanım ömrünü uzatır
- Takılabilir bağlantı kablosu için

Cihazın kurulumunda ve ayarlanmasında lütfen bu montaj ve işletme talimatını dikkate alın.



Üretim tarihi seri numarasının ilk dört rakamından anlaşılır.

1 ve 2 sayıları yılı ve 3 ve 4 sayıları da takvim haftasını belirtir.

Örnek: 2020 yılında 34 takvim haftası

Seri No.:	2034XXXXX
-----------	-----------

## Piktogramların açıklaması

	<b>DİKKAT</b>	DİKKAT, kaçınılmadığı takdirde yaralanmalara neden olabilecek bir tehlikeye işaret eder.
	<b>İKAZ</b>	İKAZ, maddi hasarlardan kaçınmak için alınan önlemlere işaret eder.
		Kullanıma yönelik önerilere ve diğer yararlı bilgilere işaret eder.

## Garanti

Bu talimatımıza ve diğer direktiflerimize aykırı olarak yapılan yapısal değişiklikler ve hatalı kurulumlar kullanıcıların bedenine ve sağlığına ciddi zararlar verebilir, örneğin ezilmelere yol açabilir, bu nedenle yapısal değişiklikler yalnızca bizimle görüşüldükten ve onayımız aldıktan sonra yapılabilir ve özellikle mevcut montaj ve işletim talimatındaki direktiflerimiz mutlaka dikkate alınmalıdır. Ürünlerin, öngörülmuş kullanım amacı dışında kullanımlarına müsaade edilmez. Ürün imalatçısı ve montajcı, ürünlerimizin kullanımı sırasında – özellikle ürünün imalatı, kurulumu ve müşteri danışmanlığı bakımından – bütün gerekli yasal ve resmi yönetmeliklerin, özellikle de ilgili güncel EMV-yönetmeliklerinin gözetilmesine ve bunlara uyulmasına dikkat etmelidir.



## Güvenlik talimatı

Aşağıdaki güvenlik talimatı ve uyarılar tehlikeli durumları önlemek, kişilerin güvenliğini sağlamak ve maddi hasarlardan kaçınmak üzere tasarlanmıştır.

### Kullanıcıya yönelik uyarılar

#### Genel açıklamalar

- Motor, temizlik, bakım ve parça değiştirme işlemleri esnasında akım kaynağından ayrılmalıdır.
- Bakım ve temizlik çalışmaları dahil olmak üzere, elektrik tesisatı ve sistemin geri kalanı üzerinde yapılan çalışmalar ve diğer faaliyetler, sadece uzman bir personel, özellikle de bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalıdır.
- Bu aletler 8 yaşından itibaren çocuklar ve düşük fiziksel, duyuşsal veya zihinsel yetenekleri olan veya deneyim ve/veya bilgi eksikliği olan kişiler tarafından, ancak denetim altında veya aletin güvenli kullanımı hakkında bilgilendirildikleri ve bu kullanımdan kaynaklanabilecek tehlikeleri kavradıkları takdirde kullanılabilir. Çocukların aletle oynamalarına izin verilmemelidir.
- Sistemlerin düzenli olarak uzman bir personel tarafından aşınmaya ve hasara karşı kontrol edilmesi gerekir.
- Hasar görmüş sistemler onarım çalışmaları tamamlanıncaya kadar bir uzman personel tarafından mutlaka devre dışı bırakılmalıdır.
- Tehlike bölgesinde insanlar veya nesnelere bulunduğunda sistemi çalıştırmayın.
- Sistem çalışırken tehlike bölgesini gözlem altında tutun.
- Hareketli parçalar ile bitişikteki nesnelere arasında yeterli bir mesafe (en az 40 cm) bulunmasına dikkat edin.



#### Dikkat

#### Ciddi yaralanmalardan kaçınmak için güvenlik talimatı.

- Ezilme ve takılma yerlerinden kaçınılmalı veya bu tür yerler emniyet altına alınmalıdır.

### Montaj ve ilk çalıştırma için açıklamalar

#### Genel açıklamalar

- EN 60335-2-97 sayılı standartta yer alan güvenlik talimatı dikkate alınmalıdır. Bu standart tüm tehlike kaynaklarını dikkate alamayacağı için, bu güvenlik uyarılarında sıralanan uyarılarının olası tüm tehlikeleri kapsayamayacağını lütfen unutmayınız. Bu bağlamda, örneğin motor tarafından tahrik edilen ürünün yapısının, motorun ilgili montaj pozisyonunda yerine getirdiği işlevin veya son kullanıcıya yönelik nihai ürünün piyasaya ne şekilde sunulduğunun motor üreticisi tarafından önceden bilinmesi ve dikkate alınması mümkün değildir. Standart kapsamında yer alan güvenlik uyarılarına ilişkin sorularınız veya emin olmadığınız hususlar olması halinde lütfen ilgili parçanın veya nihai ürünün üreticisine danışın.
- Elektrik tesisatı ile ilgili geçerli tüm standartlara ve yönetmeliklere uyulmalıdır.
- Bakım ve temizlik çalışmaları dahil olmak üzere, elektrik tesisatı ve sistemin geri kalanı üzerinde yapılan çalışmalar ve diğer faaliyetler, sadece uzman bir personel, özellikle de bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalıdır.
- Sadece tahrik motoru üreticisi tarafından kullanımına onay verilen yedek parçalar, aletler ve ek tertibatlar kullanılmalıdır. Kullanımına onay verilmemiş başka üreticilere ait ürünleri kullanarak veya sistem veya aksesuar üzerinde onay almadan değişiklikler yaparak hem kendi güvenliğinizi hem de üçüncü şahısların güvenliğini tehlike altına atabileceğiniz için, kullanımına onay verilmemiş başka üreticilere ait ürünlerin kullanılmasına ve bizim görüşümüz ve onayımız alınmadan değişiklikler yapılmasına müsaade yoktur. Buradan kaynaklanabilecek hasarlar için sorumluluk kabul edilmez.
- KAPALI ön ayarlı şalteri, motor tarafından tahrik edilen ürünün görüş mesafesinde, fakat hareket eden parçalardan uzak olmak üzere, yerden 1,5 m yukarıda duracak şekilde monte edin. Bu şaltere herkes erişememelidir.
- Sabit olarak monte edilmiş kontrol üniteleri görünür biçimde takılmalıdır.
- Anma torkunun ve çalışma süresinin tahrik edilen ürünün özelliklerine uygun olması gerekir. Anma torku ve çalışma süresi gibi teknik verileri tüp motorun etiketi üzerinde bulabilirsiniz.
- Motorun tehlike oluşturan hareketli parçaları yerden 2,5 m'den daha yükseğe veya motora ulaşmaya olanak sağlayacak bir yüksekliğe monte edilmelidir.
- Sistemin güvenli biçimde işletilebilmesi için, sistem işletmeye alındıktan sonra son pozisyonlar hassas biçimde ayarlanmış ve tanıtılmış olmalıdır.

- H05VV-F tipi bağlantı kablosuna sahip motorlar sadece bina içi alanlarda kullanılmalıdır.
- H05RR-F, S05RN-F veya 05RN-F tipi bağlantı kablosuna sahip motorlar açık havada ve bina içi alanlarda kullanılabilir.
- Motorun tahrik edilen parçaya bağlanması için sadece motor üreticisinin güncel ürün kataloğunda bulunan mekanik aksesuar bileşenleri kullanılmalıdır. Bunlar üretici verilerine uygun olarak monte edilmelidir.
- Tente motoru özel olarak tanımlanmış bir alanda (örneğin kaçış yolları, tehlike bölgeleri, güvenlik bölgeleri) kullanılırken ilgili yönetmelik hükümlerine ve standartlara uyulmalıdır.
- Montaj elemanı motorun kurulumunu gerçekleştirdikten sonra “Teknik veriler” bölümünde kullanılan tüp motorunu işaretlemeli ve kurulum yerini not etmelidir.



#### **Dikkat**

#### **Ciddi yaralanmalardan kaçınmak için güvenlik talimatı.**

- **Elektrikli veya elektronik sistemler veya cihazlar çalışırken, örneğin güç adaptörü gibi belirli parçalarda tehlikeli düzeyde elektrik gerilimi bulunur. Kalifiye olmayan kişiler tarafından müdahalede bulunulması veya uyarılara uyulmaması yaralanmalara veya maddi hasarlara neden olabilir.**
- **Tüp motora dokunulurken dikkatli olunmalıdır, çünkü bu motor yapım teknolojisine bağlı olarak çalışma esnasında ısınır.**
- **Kurulumdan önce sistemin çalıştırılması için mutlaka gerekli olmayan bütün kabloları ve kumanda ünitelerini devre dışı bırakın.**
- **Ezilme ve takılma yerlerinden kaçınılmalı veya bu tür yerler emniyet altına alınmalıdır.**
- **Motorun montajı sırasında, şebeke bağlantısını komple kesebilmek için kutup başına en az 3 mm kontak aralığına sahip bir şalter takılmalıdır (EN 60335).**
- **Hasar gören şebeke bağlantı kablosu sadece üretici tarafından değiştirilebilir. Takılır bağlantı kablosu olan motorlarda bu kablo yerine sadece üreticisinden temin edilen aynı tip bir şebeke bağlantı kablosu konmalıdır.**

#### **İkaz**

#### **Maddi hasarlardan kaçınmak için güvenlik talimatı.**

- **Hareketli parçalar ile bitişikteki nesnelere arasında yeterli bir mesafe bulunmasına dikkat edin.**
- **Motor şebeke bağlantı kablosundan tutularak taşınmamalıdır.**
- **Yatağın bütün kilitlenebilen bağlantılarının ve tespit vidalarının yerlerine iyice oturup oturmadıkları kontrol edilmelidir.**
- **Tüp motora örneğin panjur askıları, vidalar gibi nesnelere sürtünmediğinden emin olun.**
- **Motor yatay olarak monte edilmelidir.**



## Amacına uygun kullanım

Bu montaj ve işletme talimatında tanımlanan tüp motor tipi sadece dikey ZIP tesislerinin işletilmesi için tasarlanmıştır. Birbirine bağlı sistemlerde kullanım ancak bütün kısmi sistemler senkronize hareket ediyorsa ve eşzamanlı olarak son pozisyonlara ulaşıyorsa mümkündür.

Bağlantı parçalarının Ø35 mm PXX/XX motora tespit edilmesi için sadece EJOT Delta PT 40x12 WN 5454 Torx (9900 000 545 4) vidaları kullanılmalıdır.

Lütfen panjur uygulamalarında sadece bu uygulama için tasarlanan tüp motor tiplerini kullanın.

Bu tüp motor tipi tekli sistemlerde kullanılmak için (her sarım borusuna bir motor) tasarlanmıştır.

Bu tüp motor tipi patlama tehlikesi bulunan alanlarda kullanılamaz.

Bağlantı kablosu motorun taşınmasına uygun değildir. Bu nedenle motoru daima gövde borusundan tutarak taşıyın.

Başka tür uygulamalara, kullanımlara ve değişikliklere kullanıcı ve üçüncü şahısların korunmasına yönelik güvenlik nedenlerinden dolayı müsaade yoktur, çünkü bunlar tesisin güvenliğini aksatabilirler ve böylelikle kişisel zarar ve maddi hasara neden olabilirler.

Bu durumlardan kaynaklanan hasarlardan dolayı motor üreticisi sorumluluk üstlenmez.

Sistemin kullanımı veya onarımı için bu talimattaki veriler dikkate alınmalıdır. Amacına uygun kullanıma aykırı davranışlardan kaynaklanan hasarlardan dolayı motor üreticisi sorumluluk üstlenmez.

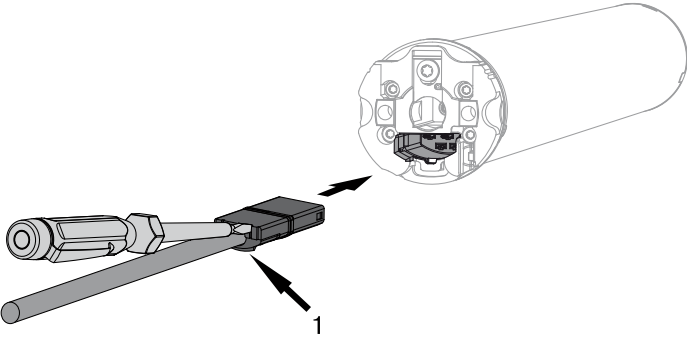
## Takılabilir bağlantı kablosunun takılması ve sökülmesi



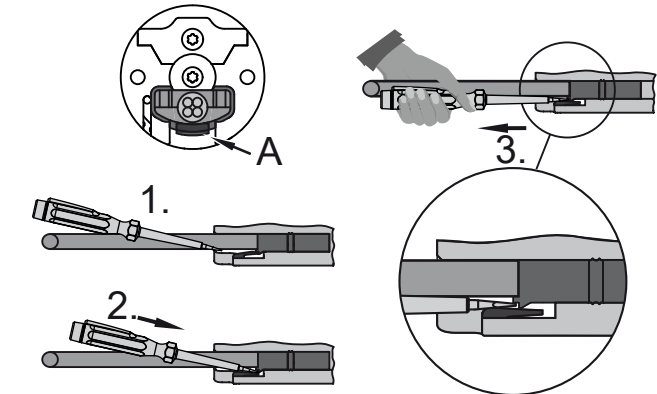
### Dikkat

**Bağlantı kablosunu monte etmeden / sökmeden önce gerilimi kesin.**

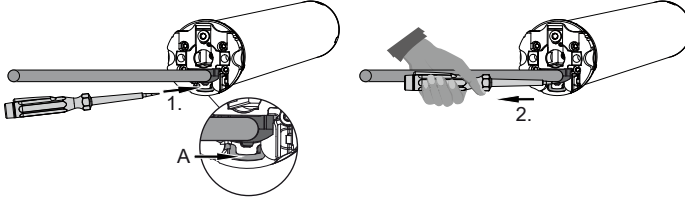
### Takılabilir bağlantı kablosunun takılması

Ø35/Ø45/Ø58	Gerilimsiz bağlantı kablosunu motor başına, motorun kavrama ucu iştilir biçimde kavrama yapıncaya kadar takın. Gerekliyse itmek için uygun bir düz tornavidayı kullanın. Tornavidayı fişte öngörülen iki oluktan birine yerleştirin. Kilitlenme olup olmadığını kontrol edin.
	
1 = Kavrama ucu	

### Tüp motorlara ait takılabilir bağlantı kablosunun sökülmesi

Ø35	Uygun bir düz tornavidayı kavrama ucu ile kavrama dili arasının ortasına sonuna kadar yerleştirerek kavrama dilinin fişteki kavrama ucunu serbest bırakmasını sağlayın. Bu durumda bağlantı kablosunu düz tornavidayla birlikte dışarı çekebilirsiniz.
	
A = Kavrama dili	

Ø45/Ø58



A = Kavrama kolu

Uygun bir düz tornavidayı kavrama kolunun oluşuna sonuna kadar yerleştirerek kavrama kolunun fişin kavrama ucunu serbest bırakmasını sağlayın.  
Bu durumda bağlantı kablosunu düz tornavidayla birlikte dışarı çekebilirsiniz.

## Montaj

### Motorun montajı

#### İkaz

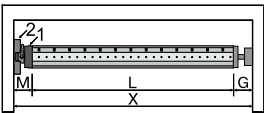
**Motorun tahrik edilen parçaya bağlanması için sadece motor üreticisinin güncel ürün kataloğunda bulunan mekanik aksesuar bileşenleri kullanılmalıdır.**

Montaj elemanı montaj çalışmasına başlamadan önce duvarın veya motorize sistemin mukavemetini (motor torku artı panjurun/ tentenin ağırlığı) kontrol etmeli ve yeterli olduğundan emin olmalıdır.



#### Dikkat

**Elektrik bağlantıları, sadece bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalıdır. Montaja başlanmadan önce şebeke beslemesi kesilmeli ve emniyete alınmalıdır. Lütfen bu talimatın ekinde bulunan bağlantı bilgilerini bağlantıları yapacak olan elektrik teknisyenine verin.**

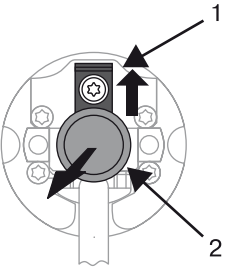


Motor başını (1) ve duvar montaj braketini (2) ölçerek ne kadar yanal yere (M) gereksinim olduğunu belirleyin. Kutunun iç uzunluğu (X) eksi, yanal yer gereksinimi (M) ve karşı yatak (G) sarım borusunun uzunluğunu (L) verir:  $L=X-M-G$ .

Motor ve duvar montaj braketini kombinasyonuna göre yanal yer gereksinimi (M) değiştir.

Duvar montaj braketini ve karşı yatağı tespit edin. Sarım borusunun duvara dik olmasına ve monte edilen sistemin yeterli aksenal boşluğa sahip olmasına dikkat edin.

### Geçme pimin montajı ve sökülmesi

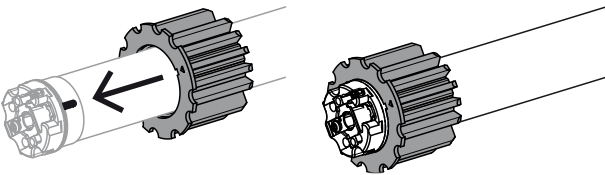


Ø45

İtildiğinde geçme pimi (2) otomatik olarak kavrama yapar ve kilitlebilir. Geçme pimi (2) çıkarmak için emniyet sacını (1) yukarı itin ve geçme pimi (2) çekerek çıkarın.

### Motor adaptörünün takılması ve sökülmesi

#### Halkanın rulmana monte edilmesi



Emniyetli motor adaptörünün motor tahrik miline takılması	Emniyetli motor adaptörünün motor tahrik milinden sökülmesi

## Motorun sarım borusuna monte edilmesi

	<p><b>Profilli borularda:</b></p> <p>Çeşitli sarım borusundaki oluk genişliklerinin toleranslarını, bazı motor adaptörlerinde, motor adaptörünü başka bir oluğa çevirerek dengelemek mümkündür. Bu oluklar farklı ölçülere sahiptir ve motorun tam yerine monte edilmesini sağlarlar.</p>
--	---

	<p><b>Yuvarlak borularda:</b></p> <p>Rulman kamını (X, Y) ölçün. Rulman kamının mil üzerine geçirilebilmesi için, motorun bulunduğu taraftaki boruyu aralayın. Rulman kamı ile boru arasında boşluk olmamalıdır.</p>
	<p><b>Yuvarlak borularda</b> torkun güvenli biçimde aktarılabilmesi için motor adaptörünün boruya vidalanmasını tavsiye ederiz (aşağıdaki tabloya bakın).</p> <p><b>İkaz! Sarım borusunda delik açarken kesinlikle tüp motorun bulunduğu bölgede delik açmayın!</b></p>

Motor büyüklüğü [mm]	Adaptör	Tork maks. [Nm]	Tespit vidaları (4 adet)
Ø 35-Ø 45	Hepsi	50'ye kadar	Sac vidası Ø 4,8 x 9,5 mm

Karşı yatağın da sarım borusu ile vidalanmasını tavsiye ederiz.

### İkaz

**Motor, panjur borusunun içine geçirilirken motora çekiçle vurulmamalı ve sarım borusunun üzerine düşecek şekilde bırakılmamalıdır!**

	<p>Tüp motoru, ilgili halka (1) ve motor adaptörü (2) ile birlikte monte edin. Halkanın çok sayıda oluğu varsa, uygun oluğu seçin ve halkayı (1) rulmana itin.</p> <p>Daha sonra tüp motoru, ön montajı yapılmış olan halka (1) ve motor adaptörü (2) ile birlikte, biçimsel kavrama yapacak şekilde borunun içine itin. Halkanın ve motor adaptörünün borunun içine iyi bir şekilde oturmasına dikkat edin.</p> <p>Boru, tüp motor ve karşı yataktan oluşan ön montajlı üniteyi kutuya yerleştirin ve motoru, duvar montaj braketinin tespit edilmiş şekline bağlı olarak bir pim veya gupilya ile emniyete alın.</p>
--	--

	<p><b>Bağlantı kablosunun döşenmesi</b></p> <p>Bağlantı kablosunu tüp motora doğru yükselen biçimde döşeyin ve sabitleyin. Bağlantı kablosu sarım alanına uzanmamalıdır. Keskin kenarları kapatın.</p> <p>Eğer varsa, dış kısımda bulunan anten kesinlikle kısaltılmamalıdır veya hasar görmüş olmamalıdır ve sarım alanına uzanmamalıdır.</p> <p><b>⚠ Dikkat! Hasar görmüş veya kısaltılmış bir antende şebeke gerilimi mevcut olabilir. Temas durumunda hayati tehlike söz konusudur! Anteni hasarlı tesisler derhal şebeke beslemesinden kesilmeli ve onarılmalıdır.</b></p>
--	---



## Uyumlu Centronic vericiler


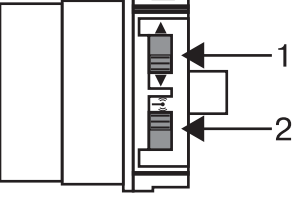
Tüm CentronicPlus alıcılar

[www.becker-antriebe.com/downloads](http://www.becker-antriebe.com/downloads)

adresindeki Centronic/CentronicPlus uyumluluğu tablosu uyarınca listelenen Centronic vericilerle çalıştırılabilir. Ancak genel olarak farklı iki radyo teknolojisinin birleştirilmesi sebebiyle bu kombinasyon CentronicPlus radyo sinyali sisteminin tam performansını sağlamaz. Centronic verici CentronicPlus alıcı ile kullanıldığında bazı koşullarda erişim performansında azalma görülebilir. Bir Centronic verici, CentronicPlus alıcısından gelen bir geri bildirim işleyemez. CentronicPlus'ın tam performansı sadece CentronicPlus vericileri, alıcıları ve sensörleri ile kombine olarak elde edilir, zira ancak o zaman otomatik olarak akıllı, çift yönlü bir sistem oluşturulur.

### CentronicPLUS verici ile işletmeye alma

#### Sembollerin açıklaması

▲	YUKARI tuşu
■	STOP tuşu
▼	AŞAĞI tuşu
●	Tanıtım tuşu (vericide)
●	Fonksiyon tuşu (vericide)
	Vericideki LED halkası
M...X	Alıcı bir veya birkaç kez "klack" sesi veya "sallanma" ile onaylar
	1 = Dönme yönü şalteri 2 = Sinyal şalteri

#### İşletme türleri


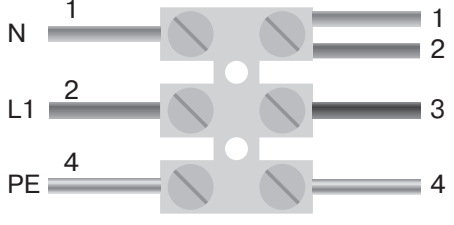


Normal işletme	Seçilen alıcının/kanalın kontrol edilmesi
Alıcı seçimi	İstenilen alıcının seçimi ve kanal tahsisi
Ayar modu	Seçilen alıcıların işleme alınması ve yönetimi

#### İkaz

Tüp motorlar kısa süreli çalışma için tasarlanmıştır. Takılı bulunan termik koruma şalteri tüp motorun aşırı ölçüde ısınmasını önler. İlk çalıştırma sırasında (uzun tenteli veya uzun süreli çalıştırma) termik koruma şalterinin devreye girmesi söz konusu olabilir. Bu durumda motorun çalışması durdurulur. Kısa bir soğuma süresinin ardından sistem tekrar çalışmaya hazır duruma gelir.

Bekleme süresi, ancak motor sıcaklığı ortam sıcaklığına kadar düştüğünde sona erer. Termik koruma şalterinin arka arkaya devreye girmesini önleyin.



## Tüp motorun bağlanması

230V AC / 50 Hz		Tüp motoru gerilim kaynağına bağlayın.
		
1 = Mavi	3 = Siyah	
2 = Kahverengi	4 = Yeşil-Sarı	
		Gerilimi açın. ► Tüp motor onaylama yapar.

## Tanıtıma hazır duruma getirme

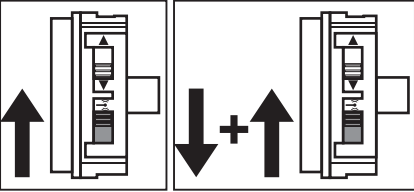
**i** Bu adım sadece tanıtılacak cihazlardan biri henüz kurulumun bir parçası değilse gereklidir. Örneğin fabrikadan yeni çıkmış ürünler, başka bir kurulumdaki cihazlar veya fabrika ayarlarına sıfırlanmış ürünler söz konusu olduğunda.

## Gerilimi açarak tüp motorun tanıtıma hazır durumuna getirilmesi

		Gerilimi açın. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Tüp motor 15 dakikalığına tanıtıma hazır duruma geçer.
---	--	---

**i** Birden fazla tüp motorun paralel olarak bağlanması gerektiğinde, gerilim açıldıktan sonra sinyal şalterini dış pozisyona itmek suretiyle tüp motorlardan birini tanıtıma hazır durumdan çıkarma olanağına sahipsiniz.

## Tüp motorun sinyal şalteri ile tanıtıma hazır duruma getirilmesi

	Sinyal şalterini iç pozisyona itin. Eğer sinyal şalteri zaten bu pozisyonda ise, şalteri dışarı itin ve sonra tekrar iç pozisyona itin. ► Tüp motor 15 dakikalığına tanıtıma hazır duruma geçer.
--	---

## CentronicPLUS vericinin tanıtılması






Fabrikadan yeni çıkmış ürünlerde, başka bir kurulumdaki cihazlarda veya fabrika ayarlarına sıfırlanmış ürünlerde önceden tanıtıma hazır durumun sağlanması gerekir (bakınız tanıtıma hazır duruma getirme).

		Vericiyi tanıtılacak alıcıya mümkün olduğunca yaklaşırın.
● 3 sn	 	Tanıtıma hazır durumda tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. Verici bir arama işlemi gerçekleştirir ve LED halka sürekli renk değiştirir. Daha sonra verici alıcı seçimine geçer ve en iyi bağlantı kalitesine sahip alıcıyı seçer. ▶ Alıcı onaylama yapar. İstenen alıcı onaylama yapmazsa istenen alıcı onaylama yapana kadar ▲ / ▼ tuşu ile erişilebilir alıcılar arasında geçiş yapabilirsiniz. ▲ tuşuna 3 saniye boyunca basıldığında en iyi bağlantı kalitesine sahip alıcı onaylama yapar. ▶ Verici, alıcının mevcut atama durumunu LED halka aracılığıyla gösterir.
<b>Atama durumu</b>		
<b>Sarı yanıyor:</b>		Alıcı henüz kurulumun bir parçası değil veya <b>teslim edildiği halinde</b> .
<b>Mavi yanıyor:</b>		Alıcı, seçilen <b>kanala atanmamış</b> .
<b>Yeşil yanıyor:</b>		Alıcı, seçilen <b>kanala atanmış</b> .
<b>Beyaz yanıyor:</b>		Centronic PLUS sensör seçilmiştir.
<b>Mor yanıyor</b>		Centronic PLUS verici seçilmiştir.
<b>Kırmızı yanıyor:</b>		Alıcı bulunamadı.
		Çok kanallı el vericisinde fonksiyon tuşu ile istenilen kanalı seçin.
■	 veya  	STOP tuşuna basarak seçilen alıcının atama durumunu değiştirin. Eğer alıcı henüz kurulumun bir parçası değilse alıcı seçilecek ve istenilen kanala atanacaktır. ▶ Alıcı, kanal atamasını bir kez sinyalleme ile onaylar, kanal atamasının kaldırılmasını iki kez sinyalleme ile onaylar. ▶ Verici yeni atama durumunu ilgili ışığın yanması ile onaylar. ▶ Alıcı artık kurulumun bir parçasıdır ve istenen kanal ataması yapılmıştır.
● 3 sn		Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. ▶ LED halka söner.








## Kuruluma ek vericinin eklenmesi

**i** Yeni tanıtılan verici, kurulum verilerine sahipse, işlem iptal edilir. İşlemin iptal edildiği, LED halkanın kırmızı yanıp sönmesiyle bildirilir. Bu durumda verici, fabrika ayarına sıfırlanmalıdır (bkz. vericinin ilgili talimatı).

● 3 sn	 	Daha önce tanıtılmış bir ana vericinin tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. Verici bir arama işlemi gerçekleştirir ve LED halka sürekli renk değiştirir. Daha sonra verici alıcı seçimine geçer ve en iyi bağlantı kalitesine sahip alıcıyı seçer.  ▷ Alıcı onaylama yapar.
●		Şimdi yeni bir vericinin tanıtım tuşunu basılı tutun.  ▷ 5 saniye sonra her iki vericinin LED halkaları yeşil renkle dolmaya başlar.  Tanıtım tuşunu basılı tutmaya devam edin.  ▷ Yeni verici başarıyla eklendikten sonra her iki verici de yeşil renkte yanıp sönerek onaylama yapar.  ▶ Verici başarıyla eklenmiştir.  <b>i</b> Tanıtılmış vericinin STOP tuşu ile veya tanıtım tuşu serbest bırakılarak tanıtım işlemi istenilen bir zamanda iptal edilebilir.

## Ayar modu için alıcının seçilmesi

		Vericiyi istenilen alıcıya mümkün olduğunca yaklaştırın.
● 3 sn	 	Tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. Verici bir arama işlemi gerçekleştirir ve LED halka sürekli renk değiştirir. Daha sonra verici alıcı seçimine geçer ve en iyi bağlantı kalitesine sahip alıcıyı seçer.  ▷ Alıcı onaylama yapar.  İstenen alıcı onaylama yapmazsa istenen alıcı onaylama yapana kadar ▲ / ▼ tuşu ile erişilebilir alıcılar arasında geçiş yapabilirsiniz. ▲ tuşuna 3 saniye boyunca basıldığında en iyi bağlantı kalitesine sahip alıcı onaylama yapar.  ▷ Verici, alıcının mevcut atama durumunu LED halka aracılığıyla gösterir.

<b>Atama durumu</b>		
<b>Sarı yanıyorsa:</b>	Alıcı henüz kurulumun bir parçası değil veya <b>teslim edildiği halinde</b> .	
<b>Mavi yanıyorsa:</b>	Alıcı, seçilen <b>kanala atanmamış</b> .	
<b>Yeşil yanıyorsa:</b>	Alıcı, seçilen <b>kanala atanmış</b> .	
<b>Beyaz yanıyorsa:</b>	Centronic PLUS sensör seçilmiştir.	
<b>Mor yanıyorsa</b>	Centronic PLUS verici seçilmiştir.	
<b>Kırmızı yanıyorsa:</b>	Alıcı bulunamadı.	
●	 	Ayar moduna geçmek için tanıtım tuşuna kısa süre basın.  ▷ Alıcı onaylama yapar.  ▷ Vericinin LED halkası yavaşça açık mavi renkte titreşimli yanar.  ▷ Alıcı şimdi totman işletmesinde hareket eder.  ▶ Artık ayar modu aktiftir.  <b>i</b> Henüz kurulumla eklenmemiş bir alıcı (LED halka sarı yanar) bu şekilde seçilemez. Alıcının önce kurulumla eklenmesi gerekir. <b>Bakınız: Bölüm CentronicPLUS vericinin tanıtılması.</b>

## Dönme yönü düzeninin kontrolü



**Dönme yönünün değiştirilmesi sadece hiçbir son pozisyon ayarlanmamışsa mümkündür.**

Dönme yönü değiştirme için çok sayıda seçenek vardır.

- Dönme yönü şalteri üzerinden dönme yönü değiştirme
- Verici üzerinden dönme yönü değiştirme

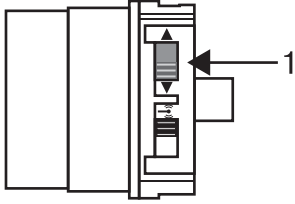
## Dönme yönü şalteri üzerinden dönme yönü değiştirme

▲ veya ▼ tuşuna basın.

▷ Panjur/tente istenilen yöne hareket eder

► Dönme yönü düzeni OK.

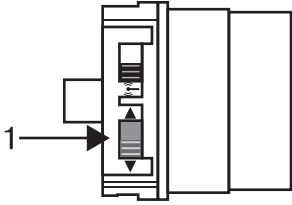
Panjur/tente yanlış yöne hareket ederse, dönme yönü düzeni değiştirilmelidir. Aşağıdaki işlem adımlarını uygulayın:



Dönme yönü şalterini (1) karşı pozisyona itin.

▷ Dönme yönü düzeni değiştirilmiştir.

► Dönme yönü düzenini bir kez daha kontrol edin.



## CentronicPLUS verici ile dönme yönü değiştirme



Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 12] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.

▲ veya ▼ tuşuna basın.

▷ Panjur/tente istenilen yöne hareket eder.

► Dönme yönü düzeni OK. Şimdi son adımda açıklandığı gibi tekrar normal işletmeye dönün.

Panjur/tente yanlış yöne hareket ederse, dönme yönü düzeni değiştirilmelidir. Aşağıdaki işlem adımlarını uygulayın:

●+▲+▼  
3 sn

M 3x

Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde buna ek olarak ▲ ve ▼ tuşuna 3 saniye süre ile basın.

▷ Alıcı onaylama yapar.

▷ Verici, LED halkada kırmızı/mavi bir döngü ile onaylama yapar.

Dönme yönü düzenini bir kez daha kontrol edin.

● 3 sn



Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın.

► LED halka söner.



## Akıllı kurulum yönetimi

### Otomatik son pozisyon ayarından sonra kurulumun sonlandırılması

Her son pozisyona 3 kez gidildikten sonra motor son pozisyon ayarını kalıcı olarak belleğe alır. Bundan sonra kurulum işlemi tamamlanır. Bir son pozisyon bir nokta üzerinden ayarlandığında, bu hemen kalıcı olarak alınır.

### Son pozisyonlar statü endikatörü (ESI)

Kısa süreli durdurma ve hareketlerle ilgili hareket yönünde henüz son pozisyona ulaşılmadığı anlamına gelmektedir.

### Son pozisyonların ayarlanması

**i** Dönme yönü düzeni uyumlu olmalıdır. Son pozisyon ayarında tüp motor totman işletmesi ve son pozisyonlar statü endikatöründe (ESI) hareket eder. Alt son pozisyon daima daha önce programlanmalıdır. Tüp motor yukarı/aşağı hareket ederken bir engel nedeniyle zamanından önce durursa, yukarı ve aşağı hareketle bu engeli gidermek ve yeniden yukarı/aşağı hareketle istenen son pozisyonun ayarlanması mümkündür.



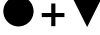



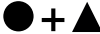




### Son pozisyon ayarı için çok sayıda seçenek vardır:

- Alt nokta üst noktaya
- Alt nokta üst stopere
- Otomatik kurulum (Auto-Install (Otomatik Kurulum) ile son pozisyonların ayarlanması (ağır son pozisyon çubuklu ZIP uygulamaları için) [► 26])




Tüp motor son pozisyon ayarı yapılırken istenilen son pozisyonda **kendiliğinden** durursa, 3 kez daha bu noktaya gidildiğinde ayarlama tamamlanmış demektir.

### Alt nokta üst noktaya

**i** Bu son pozisyon ayarında panjur/tente uzunluğu dengelemesi yapılmaz.





		Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 12] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.
		İstenen alt son pozisyona hareket edin.
	 	Şimdi de önce tanıtım tuşuna basın ve 3 saniye içinde buna ek olarak ▼ tuşuna basın ve her iki tuşu da basılı tutun. <ul style="list-style-type: none"><li>▷ Tüp motor onaylama yapar.</li><li>▷ Verici, LED halkanın alt üçte birlik kısmında yeşil yanarak onaylama yapar.</li></ul>
		Daha sonra istenen üst son pozisyona hareket edin.
	 	Şimdi de önce tanıtım tuşuna basın ve 3 saniye içinde buna ek olarak ▲ tuşuna basın ve her iki tuşu da basılı tutun. <ul style="list-style-type: none"><li>▷ Tüp motor onaylama yapar.</li><li>▷ Verici, LED halkanın üst üçte birlik kısmında yeşil yanarak onaylama yapar.</li><li>▶ Son pozisyonların ayar işlemi tamamlanmıştır.</li></ul>
		Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. <ul style="list-style-type: none"><li>▶ LED halka söner.</li></ul>

## Alt nokta üst stopere

		Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 12] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.
▼		İstenen alt son pozisyona hareket edin.
● + ▼	 	Şimdi de önce tanıtım tuşuna basın ve 3 saniye içinde buna ek olarak ▼ tuşuna basın ve her iki tuşu da basılı tutun. <ul style="list-style-type: none"><li>► Tüp motor onaylama yapar.</li><li>► Verici, LED halkanın alt üçte birlik kısmında yeşil yanarak onaylama yapar.</li></ul>
▲		Daha sonra daimi olarak bulunan stopere doğru içeri hareket edin. <ul style="list-style-type: none"><li>► Tüp motor kendiliğinden durur.</li><li>► Son pozisyonların ayar işlemi tamamlanmıştır.</li></ul>
● 3 sn		Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. LED halka söner.

## Ayarlanan son pozisyonların değiştirilmesi



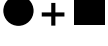
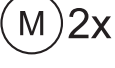


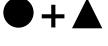
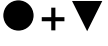
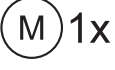



### 1) Hareket aralığının kısaltılması (istenen son pozisyon mümkün olan hareket alanı içinde)

		Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 12] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.
▲ / ▼		İstenen son pozisyona hareket edin.
● + ▲ veya ● + ▼	 	Şimdi de önce tanıtım tuşuna basın ve 3 saniye içinde de buna ek olarak dışarı hareket için ▼ tuşuna veya içeri hareket için ▲ tuşuna basın ve her iki tuşu basılı tutun. <ul style="list-style-type: none"><li>► Tüp motor onaylama yapar.</li><li>► Verici, LED halkanın üst/alt üçte birlik kısmında yeşil yanarak onaylama yapar.</li><li>► Yeni son pozisyon belleğe alınmıştır.</li></ul>
● 3 sn		Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. <ul style="list-style-type: none"><li>► LED halka söner.</li></ul>

## 2) Hareket aralığının genişletilmesi (istenilen son pozisyon mümkün olan hareket alanı dışında)

### İkaz

Son pozisyonlar tek tek veya her iki son pozisyon silinirken ayarlanmış bulunan bütün fonksiyonlar (ara pozisyon I, ara pozisyon II) birlikte silinir.



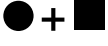




	Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 12] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.	
	Hareket aralığını genişletmek istediğiniz yöndeki son pozisyona hareket edin.	
 3 sn	 	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde buna ek olarak STOP tuşuna basın ve her iki tuşu da 3 saniye süre ile basılı tutun. <ul style="list-style-type: none"><li>► Tüp motor onaylama yapar.</li><li>► Verici, LED halkanın titreşimli bir şekilde kırmızı yanmasıyla onaylama yapar.</li><li>► Son pozisyon silinmiştir.</li></ul>
	İstenilen son pozisyona hareket edin.	
 veya 	 	Şimdi de önce tanıtım tuşuna basın ve 3 saniye içinde de buna ek olarak dışarı hareket için ▼ tuşuna veya içeri hareket için ▲ tuşuna basın ve her iki tuşu basılı tutun. <ul style="list-style-type: none"><li>► Tüp motor onaylama yapar.</li><li>► Verici, LED halkanın üst/alt üçte birlik kısmında yeşil yanarak onaylama yapar.</li><li>► Yeni son pozisyon belleğe alınmıştır.</li></ul>
 3 sn		Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. <ul style="list-style-type: none"><li>► LED halka söner.</li></ul>

### Son pozisyonların silinmesi

### İkaz

Son pozisyonlar tek tek veya her iki son pozisyon silinirken ayarlanmış bulunan bütün fonksiyonlar (ara pozisyon I, ara pozisyon II) birlikte silinir.

### Son pozisyonların tek tek silinmesi

	Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 12] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.	
	Silmek istediğiniz son pozisyona hareket edin.	
 3 sn	 	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde buna ek olarak STOP tuşuna basın ve her iki tuşu da 3 saniye süre ile basılı tutun. <ul style="list-style-type: none"><li>► Tüp motor onaylama yapar.</li><li>► Verici, LED halkanın titreşimli bir şekilde kırmızı yanmasıyla onaylama yapar.</li><li>► Son pozisyon silinmiştir.</li></ul>
 3 sn		Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. <ul style="list-style-type: none"><li>► LED halka söner.</li></ul>



## Her iki son pozisyonun silinmesi



Eğer ayarlanmışlarsa ek fonksiyonlar da birlikte silinir veya teslimat durumuna resetleme yapılır.

		Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 12] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.
▲ / ▼		Panjuru/tenteyi son pozisyonlar arasında hareket ettirin.
● + ■ 3 sn	 	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde buna ek olarak STOP tuşuna basın ve her iki tuşu da 3 saniye süre ile basılı tutun. <ul style="list-style-type: none"><li>► Tüp motor onaylama yapar.</li><li>► Verici, LED halkanın titreşimli bir şekilde kırmızı yanmasıyla onaylama yapar.</li></ul> ► Son pozisyonlar silinmiştir.
● 3 sn		Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. <ul style="list-style-type: none"><li>► LED halka söner.</li></ul>

## Ara pozisyonlar I + II



Ara pozisyonlar I + II, iki son pozisyon arasında panjur/tente pozisyonunun istendiği gibi seçilebildiği pozisyonlardır. Her hareket tuşu bir ara pozisyonun atanmasını sağlar. Bir ara pozisyon ayarlanmadan önce her iki son pozisyonun ayarlanmış olması gerekir.

## İstenen ara pozisyonun ayarlanması/değiştirilmesi

▲ / ▼		Panjuru/tenteyi istenen ara pozisyona getirin.
■ + ▲ veya ■ + ▼	 	Şimdi de önce STOP tuşuna basın ve 3 saniye içinde de buna ek olarak istenen hareket tuşuna basın ve her iki tuşu da basılı tutun. <ul style="list-style-type: none"><li>► Alıcı onaylama yapar.</li><li>► Verici, LED halkanın üst/alt uçte birlik kısmında açık mavi yanarak onaylama yapar.</li></ul> ► Ara pozisyon belleğe alınmıştır.




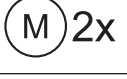

Aynı kanalda birden fazla alıcı kullanılıyorsa önceden belirli bir alıcı da seçilebilir. Bunun için Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 12] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.

## İstenen ara pozisyona gitme

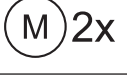

2x ▲ veya 2x ▼		İstenen ara pozisyon tuşuna bir saniye içinde 2 kez basın. <ul style="list-style-type: none"><li>► Verici, LED halkasının maviden turkuza döngüsü ile onaylama yapar.</li></ul> ► Panjur/tente hareket tuşuna atanmış ara pozisyona hareket eder.
----------------------	--	---



## İstenen ara pozisyonunun silinmesi

2x ▲ veya 2x ▼		Panjuru/tenteyi silinecek ara pozisyona getirin.
■ + ▲ veya ■ + ▼	 	Şimdi de önce STOP tuşuna basın ve 3 saniye içinde de buna ek olarak ara pozisyona atanmış tuşa basın ve her iki tuşu da basılı tutun. <ul style="list-style-type: none"><li>▶ Alıcı onaylama yapar.</li><li>▶ Verici, LED halkanın üst/alt üçte birlik kısmında açık mavi yanarak onaylama yapar.</li><li>▶ Ara pozisyon silinmiştir.</li></ul>

## Ara pozisyonların silinmesi

■ + ■ 5s	 	STOP tuşuna bir saniye içinde 2 kez basın ve tuşu 5 saniye süre ile basılı tutun. <ul style="list-style-type: none"><li>▶ Alıcı onaylama yapar.</li><li>▶ Verici, LED halkanın titreşimli bir şekilde kırmızı yanmasıyla onaylama yapar.</li><li>▶ Ara pozisyonlar silinmiştir.</li></ul>
----------	--	---


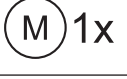

## Tüp motorun radyo sinyali belleğinin fabrika ayarlarına sıfırlanması

Çok sayıda olarak mevcuttur:





- Tanıtılmış bir CentronicPlus verici ile
- Üniversal ayar seti ile (ürün kodu: 4935 000 001 0)

**i** Ayarlanan son pozisyonlar ve ayarlanan tüm fonksiyonlar (ara pozisyon I, ara pozisyon II, kumaş gerginliği giderme, stoper işlevi, engel algılama) korunur.

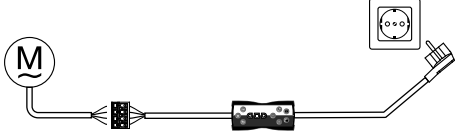




## Tanıtılmış bir CentronicPLUS verici ile

		Vericiyi istenilen alıcıya mümkün olduğunca yaklaştırın.
● 3 sn	 	Tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. Verici bir arama işlemi gerçekleştirir ve LED halka sürekli renk değiştirir. Daha sonra verici alıcı seçimine geçer ve en iyi bağlantı kalitesine sahip alıcıyı seçer. <ul style="list-style-type: none"><li>▶ Alıcı onaylama yapar.</li></ul> İstenen alıcı onaylama yapmazsa istenilen alıcı onaylama yapana kadar ▲ / ▼ tuşu ile erişilebilir alıcılar arasında geçiş yapabilirsiniz. ▲ tuşuna 3 saniye boyunca basıldığında en iyi bağlantı kalitesine sahip alıcı onaylama yapar. <ul style="list-style-type: none"><li>▶ Verici, alıcının mevcut atama durumunu LED halka aracılığıyla gösterir.</li></ul>

<b>Atama durumu</b>	
<b>Sarı yanıyorsa:</b>	Alıcı henüz kurulumun bir parçası değil veya <b>teslim edildiği halinde.</b>
<b>Mavi yanıyorsa:</b>	Alıcı, seçilen <b>kanala atanmamış.</b>
<b>Yeşil yanıyorsa:</b>	Alıcı, seçilen <b>kanala atanmış.</b>
<b>Beyaz yanıyorsa:</b>	Centronic PLUS sensör seçilmiştir.
<b>Mor yanıyorsa</b>	Centronic PLUS verici seçilmiştir.
<b>Kırmızı yanıyorsa:</b>	Alıcı bulunamadı.

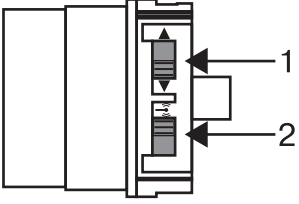
●	 M 1x 	<p>Ayar moduna geçmek için tanıtım tuşuna kısa süre basın.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Alıcı onaylama yapar.</li> <li>▷ Vericinin LED halkası yavaşça açık mavi renkte titreşimli yanar.</li> <li>▷ Alıcı şimdi totman işletmesinde hareket eder.</li> <li>▷ Artık ayar modu aktiftir.</li> </ul>
● + ▲ + ■ + ▼ 3 sn	 M 2x 	<p>Daha sonra tanıtım tuşuna basın ve buna ek olarak ▲ tuşuna, STOP tuşuna ve ▼ tuşuna yaklaşık 3 saniye süre ile basın.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Alıcı onaylama yapar.</li> <li>▷ Verici, LED halkada kırmızı bir döngü ile onaylama yapar.</li> </ul> <p>► Artık tüp motorun radyo sinyali belleği fabrika ayarlarına sıfırlanmıştır.</p>

### Üniversal ayar seti ile (ürün kodu: 4935 000 001 0)

	<p>Tüp motorun bağlantı kablosu uçlarını ayar setinin aynı renkteki kablo uçları ile birleştirin.</p>
	<p>Ayar setini akım şebekesine bağlayın.</p>
	<p>Şimdi "elektronik limit switchli ve radyo sinyalli tüp motor" tuşuna basın.</p>
 10 sn	 M 2x <p>Daha sonra "vericileri sil" tuşuna 10 saniye süre ile basın.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▷ Tüp motor onaylama yapar.</li> </ul> <p>► Tüp motor artık tüm radyo sinyali atamalarını silmiştir.</p>

## Centronic verici ile işletmeye alma

### Sembollerin açıklaması

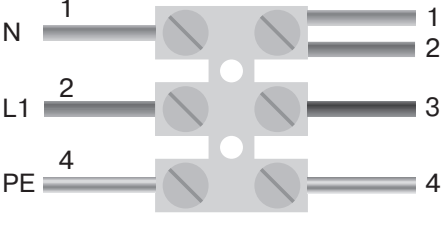

▲	YUKARI tuşu
■	STOP tuşu
▼	AŞAĞI tuşu
●	Tanıtım tuşu (vericide)
(M) ...X	Alıcı bir veya birkaç kez "klak" sesi veya "sallanma" ile onaylar
	1 = Dönme yönü şalteri 2 = Sinyal şalteri

### İkaz


Tüp motorlar kısa süreli çalışma için tasarlanmıştır. Takılı bulunan termik koruma şalteri tüp motorun aşırı ölçüde ısınmasını önler. İlk çalıştırma sırasında (uzun tenteli veya uzun süreli çalıştırma) termik koruma şalterinin devreye girmesi söz konusu olabilir. Bu durumda motorun çalışması durdurulur. Kısa bir soğuma süresinin ardından sistem tekrar çalışmaya hazır duruma gelir.

Bekleme süresi, ancak motor sıcaklığı ortam sıcaklığına kadar düştüğünde sona erer. Termik koruma şalterinin arka arkaya devreye girmesini önleyin.

### Tüp motorun bağlanması

230V AC / 50 Hz	(M)	Tüp motoru gerilim kaynağına bağlayın.
		
1 = Mavi	3 = Siyah	
2 = Kahverengi	4 = Yeşil-Sarı	
	(M) 1x	Gerilimi açın. ► Tüp motor onaylama yapar.

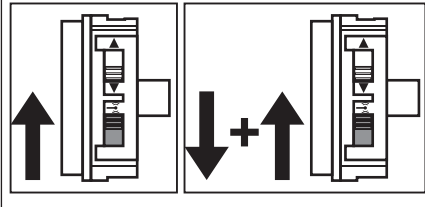
### Gerilimi açarak tüp motorun tanıtıma hazır durumuna getirilmesi

	(M) 1x	Gerilimi açın. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Tüp motor 3 dakikalığına tanıtıma hazır duruma geçer.
--	--------	--



Birden fazla tüp motorun paralel olarak bağlanması gerektiğinde, gerilim açıldıktan sonra sinyal şalterini dış pozisyona itmek suretiyle tüp motorlardan birini tanıtıma hazır durumdan çıkarma olanağına sahipsiniz.

## Tüp motorun sinyal şalteri ile tanıtıma hazır duruma getirilmesi



Sinyal şalterini iç pozisyona itin. Eğer sinyal şalteri zaten bu pozisyonda ise, şalteri dışarı itin ve sonra tekrar iç pozisyona itin.

- Tüp motor 3 dakikalığına tanıtıma hazır duruma geçer.

## Ana vericinin tanıtılması

● 3s

Ⓜ 2x

Tanıtıma hazır konumunda tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın.

- Tüp motor onaylama yapar.
- Bununla tanıtım işlemi tamamlanır.



**Alicıda bir verici tanıtılmışsa, tanıtım tuşuna 10 saniye süre ile basın.**

## Dönme yönü düzeninin kontrolü



**Dönme yönünün değiştirilmesi sadece hiçbir son pozisyon ayarlanmamışsa mümkündür.**

Dönme yönü değiştirme için çok sayıda seçenek vardır:

- Dönme yönü şalteri üzerinden dönme yönü değiştirme
- Ana verici üzerinden dönme yönü değiştirme

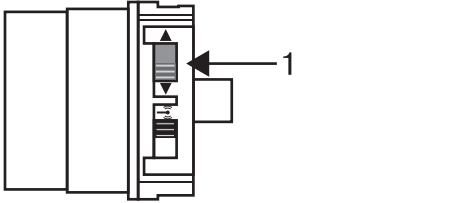
## Dönme yönü şalteri üzerinden dönme yönü değiştirme

▲ veya ▼ tuşuna basın

- Tente istenilen yöne hareket eder

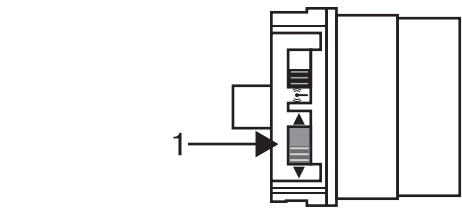
- Dönme yönü düzeni OK.

Tente yanlış yöne hareket ederse, dönme yönü düzeni değiştirilmelidir. Aşağıdaki işlem adımlarını uygulayın:



Dönme yönü şalterini (1) karşı pozisyona itin.

- Dönme yönü düzeni değiştirilmiştir.
- Dönme yönü düzenini bir kez daha kontrol edin.



## Ana verici üzerinden dönme yönü değiştirme

▲ veya ▼ tuşuna basın. ▷ Tente istenilen yöne hareket eder. ► Dönme yönü düzeni OK.		
Tente yanlış yöne hareket ederse, dönme yönü düzeni değiştirilmelidir. Aşağıdaki işlem adımlarını uygulayın:		
●+▲+▼ 3s	(M) 3x	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde buna ek olarak ▲ ve ▼ tuşuna 3 saniye süre ile basın. ► Tüp motor onaylama yapar. Dönme yönü düzenini bir kez daha kontrol edin.

## Akıllı kurulum yönetimi

### Otomatik son pozisyon ayarından sonra kurulumun sonlandırılması

Her son pozisyona 3 kez gidildikten sonra motor son pozisyon ayarını kalıcı olarak belleğe alır. Bundan sonra kurulum işlemi tamamlanır. Bir son pozisyon bir nokta üzerinden ayarlandığında, bu hemen kalıcı olarak alınır.

### Son pozisyonlar statü endikatörü (ESI)

Kısa süreli durdurma ve hareketlerle ilgili hareket yönünde henüz son pozisyona ulaşılmadığı anlamına gelmektedir.

### Son pozisyonların ayarlanması

**i** Son pozisyonların ayarı sadece ana verici üzerinden yapılabilir. Dönme yönü düzeni uyumlu olmalıdır. Son pozisyon ayarında tüp motor totman işletmesi ve son pozisyonlar statü endikatöründe (ESI) hareket eder. Alt son pozisyon daima daha önce programlanmalıdır. Tüp motor yukarı/aşağı hareket ederken bir engel nedeniyle zamanından önce durursa, yukarı ve aşağı hareketle bu engeli gidermek ve yeniden yukarı/aşağı hareketle istenen son pozisyonun ayarlanması mümkündür.

### Son pozisyon ayarı için çok sayıda seçenek vardır:

- Alt nokta üst noktaya
- Alt nokta üst stopere
- Otomatik kurulum (Auto-Install (Otomatik Kurulum) ile son pozisyonların ayarlanması (ağır son pozisyon çubuklu ZIP uygulamaları için) [► 26])

Tüp motor son pozisyon ayarı yapılırken istenilen son pozisyonda **kendiliğinden** durursa, 3 kez daha bu noktaya gidildiğinde ayarlama tamamlanmış demektir.

### Alt nokta üst noktaya

**i** Bu son pozisyon ayarında panjur/tente uzunluğu dengelemesi yapılmaz.

▼		İstenen alt son pozisyona hareket edin.
●+▼	(M) 1x	Şimdi de önce tanıtım tuşuna basın ve 3 saniye içinde buna ek olarak ▼ tuşuna basın ve her iki tuşu da basılı tutun. ▷ Tüp motor onaylama yapar.
▲		Daha sonra istenen üst son pozisyona hareket edin.
●+▲	(M) 1x	Şimdi de önce tanıtım tuşuna basın ve 3 saniye içinde buna ek olarak ▲ tuşuna basın ve her iki tuşu da basılı tutun. ▷ Tüp motor onaylama yapar. ► Son pozisyonların ayar işlemi tamamlanmıştır.

## Alt nokta üst stopere

▼		İstlenen alt son pozisyona hareket edin.
● + ▼	(M) 1x	Şimdi de önce tanıtım tuşuna basın ve 3 saniye içinde buna ek olarak ▼ tuşuna basın ve her iki tuşu da basılı tutun. ▷ Tüp motor onaylama yapar.
▲		Daha sonra daimi olarak bulunan stopere doğru yukarı hareket edin. ▷ Tüp motor kendiliğinden durur. ▶ Son pozisyonların ayar işlemi tamamlanmıştır.

## Son pozisyonların silinmesi

### İkaz

Son pozisyonlar tek tek veya her iki son pozisyon silinirken ayarlanmış bulunan bütün fonksiyonlar da (ara pozisyon I, engel algılama, hareket zamanları) silinir.



Ayarlanan son pozisyonların silinmesi sadece ana verici üzerinden yapılabilir. Silinen son pozisyonlar ESI (son pozisyonlar statü endikatörü) üzerinden gösterilir.

## Son pozisyonların tek tek silinmesi

▲ / ▼		Silmek istediğiniz son pozisyona hareket edin.
● + ■	(M) 2x	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde buna ek olarak STOP tuşuna basın ve her iki tuşu da 10 saniye süre ile basılı tutun. ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▶ Son pozisyon silinmiştir.

## Her iki son pozisyonun silinmesi



Eğer ayarlanmışlarsa ek fonksiyonlar da birlikte silinir veya teslimat durumuna resetleme yapılır.

▲ / ▼		Panjuru/tenteyi son pozisyonlar arasında hareket ettirin.
● + ■	(M) 2x	Önce tanıtım tuşuna basın ve daha sonra 3 saniye içinde buna ek olarak STOP tuşuna basın ve her iki tuşu da 10 saniye süre ile basılı tutun. ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▶ Son pozisyonlar silinmiştir.

## Ara pozisyonlar I + II



Ara pozisyonlar I + II, iki son pozisyon arasında panjur pozisyonunun istendiği gibi seçilebildiği pozisyonlardır. Her hareket tuşu bir ara pozisyonun atanmasını sağlar. Bir ara pozisyon ayarlanmadan önce her iki son pozisyonun ayarlanmış olması gerekir.

## İstlenen ara pozisyonun ayarlanması/değiştirilmesi

▲ / ▼		Panjuru/tenteyi istlenen ara pozisyona getirin.
■ + ▲ veya ■ + ▼	(M) 1x	Şimdi de önce STOP tuşuna basın ve 3 saniye içinde de buna ek olarak istlenen hareket tuşuna basın ve her iki tuşu da basılı tutun. ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▶ Ara pozisyon belleğe alınmıştır.



## İstenen ara pozisyona gitme

2x ▲ veya 2x ▼	İstenen ara pozisyon tuşuna bir saniye içinde 2 kez basın. ► Panjur hareket tuşuna atanmış ara pozisyona hareket eder.
----------------------	---

## İstenen ara pozisyonunun silinmesi

2x ▲ veya 2x ▼	Panjuru silinecek ara pozisyona getirin.
■ + ▲ veya ■ + ▼	(M) 2x Şimdi de önce STOP tuşuna basın ve 3 saniye içinde de buna ek olarak ara pozisyona atanmış tuşa basın ve her iki tuşu da basılı tutun. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Ara pozisyon silinmiştir.

## Diğer vericilerin tanıtılması

**i** Ana verici yanında daha 15'e kadar başka verici tüp motora tanıtılabilir.

● 3s	(M) 1x	Tanıtılmış bulunan ana vericinin tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. ► Tüp motor onaylama yapar.
● 3s	(M) 1x	Şimdi de tüp motorun tanımadığı yeni vericinin tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. Bu yolla tüp motorun yeni verici için tanıtıma hazır konumu 3 dakika süre ile aktif hale gelir. ► Tüp motor onaylama yapar.
● 3s	(M) 2x	Şimdi de yeni olarak tanıtılacak vericinin tanıtım tuşuna bir kez daha 3 saniye süre ile basın. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Yeni verici tanıtılmıştır.

## Vericilerin silinmesi

### Vericilerin tek tek silinmesi

**i** Tanıtılmış bulunan ana verici silinemez. Sadece üzerine yazılabilir (Bakınız: Ana vericinin tanıtılması [► 21]).

● 3s	(M) 1x	Ana vericinin tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. ► Tüp motor onaylama yapar.
● 3s	(M) 1x	Şimdi de silinecek vericinin tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. ► Tüp motor onaylama yapar.
● 10s	(M) 2x	Daha sonra silinecek vericinin tanıtım tuşuna bir kez daha 10 saniye süre ile basın. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Verici tüp motordan silinmiştir.



## Bütün vericilerin silinmesi (ana vericinin dışında)

● 3s	(M) 1x	Ana vericinin tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. ▷ Tüp motor onaylama yapar.
● 3s	(M) 1x	Ana vericinin tanıtım tuşuna bir kez daha 3 saniye süre ile basın. ▷ Tüp motor onaylama yapar.
● 10s	(M) 2x	Ana vericinin tanıtım tuşuna bir kez daha 10 saniye süre ile basın. ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▶ Bütün vericiler (ana verici hariç) alıcıdan silinmiştir.



## Ana vericinin üzerine yazma

Ana vericinin üzerine yazılma için 2 olanak vardır:

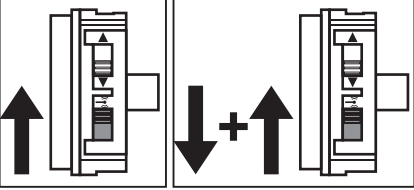
- Gerilimi açarak tüp motorun tanıtıma hazır durumuna getirilmesi
- Tüp motorun sinyal şalteri ile tanıtıma hazır durumuna getirilmesi

## Gerilimi açarak tüp motorun tanıtıma hazır durumuna getirilmesi

**i** Yeni ana vericinin sadece istenen tüp motora tanıtılması için, aynı gerilim kaynağına bağlı bulunan bütün tüp motorları tanıtıma hazır durumdan çıkarmanız gerekir. Gerilimi tekrar açtıktan sonra bu tüp motorun vericisi ile bir hareket veya stop komutu verin veya sinyal şalterini içeriden dışarı hareket ettirin. Eğer sinyal şalteri zaten bu pozisyonda ise, şalteri içeri itin ve sonra tekrar dış pozisyona itin.

		Tüp motorun gerilim kaynağını kapatın.
	(M) 1x	Tüp motorun gerilim kaynağını 5 saniye sonra tekrar açın. ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▷ Tüp motor 3 dakikalığına tanıtıma hazır duruma geçer.
● 10s	(M) 2x	Şimdi de yeni ana vericinin tanıtım tuşuna 10 saniye süre ile basın ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▶ Yeni ana verici tanıtılmıştır ve eski ana vericinin üzerine yazılmıştır.

## Tüp motorun sinyal şalteri ile tanıtıma hazır durumuna getirilmesi

		Sinyal şalterini iç pozisyona itin. Eğer sinyal şalteri zaten bu pozisyonda ise, şalteri dışarı itin ve sonra tekrar iç pozisyona itin. ▷ Tüp motor 3 dakikalığına tanıtıma hazır duruma geçer.
● 10s	(M) 2x	Şimdi de yeni ana vericinin tanıtım tuşuna 10 saniye süre ile basın ▷ Tüp motor onaylama yapar. ▶ Yeni ana verici tanıtılmıştır ve eski ana vericinin üzerine yazılmıştır.

## Auto-Install (Otomatik Kurulum) ile son pozisyonların ayarlanması (ağır son pozisyon çubuklu ZIP uygulamaları için)

Auto-Install fonksiyonunun düzgün şekilde yürütülebilmesi için alt son pozisyonda gerekli tork, kullanılan tüp motorun anma torkunun en az 1/3'ü kadar olmalıdır.

### Örnek:

Tüp motor 12 Nm, sarım borusu Ø85 mm ( $r=0,0425$  m, açılmış durumda sarım borusunda panjur/tente yoktur). Anma torkunun 1/3'ü, 4 Nm değerine karşılık gelir, yani bu sarım borusunda alt son pozisyonda yakl. 9,6 Kg asgari ağırlık gereklidir (panjur/tente + son pozisyon çubuğu).


### Hesaplama:

$$4 \text{ Nm} / 0,0425 \text{ m} = 94 \text{ N}$$

$$94 \text{ N} / 9,81 \text{ ms}^2 = 9,6 \text{ Kg}$$



**Son pozisyonları Auto-Install ile ayarlamak için "Engel algılama için motor adaptörü" gereklidir. Aşağı hareket sırasında motor gerilimsiz duruma getirilirse, yeni aşağı hareket ile birlikte işlem baştan başlar.**

▲		Sürekli olarak mevcut üst stopere kadar yukarı hareket edin. ► Tüp motor kendiliğinden durur.
▼	 1x	Motor, kendiliğinden kapanana ve geri hareket edene dek kumaşı aşağı hareket ettirin ve hareket tuşunu basılı tutmaya devam edin. Motor şimdi bir sarım borusu çapı kadar yukarı hareket eder ve ardından bulunan alt son pozisyona kadar tekrar aşağı hareket eder ve bu pozisyonda kapanır. Motor 1 kez onaylama yapana kadar ve bu şekilde bulunan alt son pozisyonun kaydedildiğini bildirene dek hareket tuşunu basılı tutmaya devam edin.
▲		Şimdi üst son pozisyonun da sabit olarak kaydedilmesi için üst son pozisyona 2 kere daha gidin.

## Engel algılama (ağır son pozisyon çubuklu ZIP uygulamaları için)



### Dikkat

**Engel algılama sadece "Engel algılama için motor adaptörü" ile bağlantı içinde aktiftir. Lütfen ayrıca motorun rulmanın kenarına kadar boru içine itilmiş olmasına dikkat edin. Motorun engel algılama fonksiyonunun kişisel güvenlik olarak kullanılmasına izin yoktur. Bu fonksiyon sadece ve özellikle tente sistemlerini hasarlara karşı koruma amacıyla tasarlanmıştır.**

Doğru ve kusursuz olarak monte edilmiş bir motor engelleri veya kumaştaki arızaları algıladığında durur ve engeli aşmak için ikinci bir deneme yapar. Bu mümkün olmazsa motor üçüncü denemeden sonra kapanır. Motor, alt son pozisyondan yakl. 360° derece önce, bir engel ilk defa algılanmadan önce durur ve başka tekrarlama denemesi başlatmaz.

İlgili son pozisyona gitmek üzere başlatılan hareket denemelerinin toplam sayısı 10 ile (çok sayıda engele dağıtılmıştır) sınırlıdır. Tersinme kesilirse sonraki komut sadece tersinme yönünde mümkündür. Kumaşı tüp motor kendiliğinden duruncaya kadar ara vermeden hareket ettirin. Artık her iki hareket yönü tekrar mümkündür.








## CentronicPLUS/Centronic ile ek fonksiyonlar

### Kumaş gerginliği giderme ek fonksiyonunun etkinleştirilmesi/pasifleştirilmesi




**i** Bez gerginliği giderme fonksiyonunda "üst stopere" son pozisyonu ayarlanmış olmalıdır.

Teslimat esnasında kumaş gerginliği giderme fonksiyonu Ø35mm tüp motorlarda devre dışıdır ve Ø45mm tüp motorlarda etkindir.

### Bir CentronicPLUS verici ile kumaş gerginliği giderme fonksiyonunun etkinleştirilmesi/pasifleştirilmesi

	Ayar modu için alıcının seçilmesi [► 12] bölümü uyarınca istenilen alıcıyı seçin.
	Panjuru/tenteyi üst son pozisyona getirin.
 3 sn	  Daha sonra tanıtım tuşuna bir kez daha basın ve buna ek olarak STOP ve ▼ tuşuna yaklaşık 3 saniye süre ile basın. <ul style="list-style-type: none"><li>► Tüp motor onaylama yapar.</li><li>► Verici, LED halkada leylak rengi bir döngü ile onaylama yapar.</li><li>► Bu durumda kumaş gerginliği giderme etkindir / pasiftir.</li></ul>
 3 sn	 Daha sonra normal işletmeye geçmek için tanıtım tuşuna 3 saniye süre ile basın. <ul style="list-style-type: none"><li>► LED halka söner.</li></ul>




### Bir Centronic verici (ana verici) ile kumaş gerginliği giderme fonksiyonunun etkinleştirilmesi/pasifleştirilmesi

	Panjuru/tenteyi üst son pozisyona getirin.
 3 sn	 Daha sonra tanıtım tuşuna bir kez daha basın ve buna ek olarak STOP ve ▼ tuşuna yaklaşık 3 saniye süre ile basın. <ul style="list-style-type: none"><li>► Tüp motor onaylama yapar.</li><li>► Bu durumda kumaş gerginliği giderme etkindir / pasiftir.</li></ul>

### Hareket zamanlarının programlanması

**i** Bu fonksiyon, tüm CentronicPlus EasyControl vericileri ile ve Centronic'de sadece Becker kontrol programının "MemoControl" vericileri ile mümkündür. Bellek fonksiyonu ayarlanmadan önce her iki son pozisyonun da ayarlanması gerekir.

Bu alıcı bir ▲ ve bir ▼ hareket için birer anahtarlama zamanını belleğe alabilir. Bu şekilde belleğe alınan hareket komutu, bellek fonksiyonu aktif durumdayken her 24 saatte bir otomatik olarak yürütülür. Programlamanın hangi vericiden yapıldığından bağımsız olarak önceden programlanmış hareket zamanlarının üzerine yazılacaktır.

	▼ hareket zamanının programlanması için tüp motor üst son pozisyonda ve ▲ hareket zamanının ayarlanması için de alt son pozisyonda olmalıdır.
	Otomatik hareket komutunun yerine getirilmesinin istendiği zamana kadar bekleyin.
 6s	İstenen zamanda ilgili hareket tuşuna basılmalı ve tüp motor yaklaşık 6 saniye sonra kısa süre durup ardından son pozisyona hareket edinceye kadar tuş basılı tutulmalıdır. Şimdi hareket tuşunu bırakabilirsiniz. <ul style="list-style-type: none"><li>► Alıcı bu hareket komutu için güncel zamanı belleğe almıştır.</li></ul>

## Bir CentronicPLUS verici ile hareket zamanlarının silinmesi



Silme işleminde daima iki hareket zamanı silinir.

■ 10 sn		STOP tuşuna 10 saniye süre ile basın.
		<ul style="list-style-type: none"><li>▷ Alıcı onaylama yapar.</li><li>▷ Verici, LED halkanın titreşimli bir şekilde kırmızı yanmasıyla onaylama yapar.</li></ul> <p>► Hareket zamanları silinmiştir.</p>

## Bir Centronic verici ile hareket zamanlarının silinmesi



Silme işleminde daima iki hareket zamanı silinir.

■ 10s		STOP tuşuna 10 saniye süre ile basın.
		<ul style="list-style-type: none"><li>▷ Alıcı onaylama yapar.</li></ul> <p>► Hareket zamanları silinmiştir.</p>

## Bir CentronicPLUS verici ile hareket zamanlarının etkinleştirilmesi/pasifleştirilmesi



Etkinleştirme ve pasifleştirme, vericideki manuel/otomatik geçiş aracılığıyla gerçekleşir.

■ 3s	STOP tuşuna 3 saniye basılarak mevcut durum görüntülenir.	
	<b>Otomatik mod:</b>	LED halka <b>yeşil</b> yanar.
	<b>Manuel mod:</b>	LED halka <b>kırmızı</b> yanar.
	<b>Farklı modlar:</b>	LED halka <b>sarı</b> yanar.
■ 5s	STOP tuşuna 5 saniye basarak manuel mod ve otomatik mod arasında geçiş yaparsınız.	

## Bir Centronic verici ile hareket zamanlarının etkinleştirilmesi/pasifleştirilmesi



Bu fonksiyon sadece Becker Kontrol Programı Centronic'in "MemoControl" vericileri ile mümkündür.

Bellek fonksiyonunun etkinleştirilmesi/pasifleştirilmesi sürgülü şalter üzerinden gerçekleştirilir. Bu sırada gerçekleştirilen son geçiş geçerlidir.

"⊕" işletim türünde bu hareket her 24 saatte bir tekrarlanır

Sürgülü şalterin "0" konumunda otomatik hareket komutları yerine getirilmez.

## Tüp motorun fabrika ayarlarına sıfırlanması



Fabrika ayarlarına sıfırlama yalnızca üniversal ayar seti ile gerçekleştirilir (ürün kodu 4935 000 001 0).

	Tüp motorun bağlantı kablosu uçlarını ayar setinin aynı renkteki kablo uçları ile birleştirin.
	Ayar setini akım şebekesine bağlayın.
	Şimdi "elektronik limit switchli ve radyo sinyalli tüp motor" tuşuna basın.
	Tüp motoru son pozisyonlar arasında hareket ettirin.
	Daha sonra "vericileri sil" tuşuna 10 saniye süre ile basın. ► Tüp motor onaylama yapar.
	Kısa süreli bir hareket komutu verin.
	Şimdi "son pozisyon(ları) sil" tuşuna basın. ► Tüp motor onaylama yapar. ► Artık tüp motor fabrika ayarlarına sıfırlanmıştır.

## Tek işlevli bir tuşla yerinden kumanda



Sadece tek işlevli tuş (kapayıcı) kullanın. Her tuşa sadece bir motor bağlayın. Tüp motor ve tuş arasındaki kablo uzunluğu 20 m'yi aşmamalıdır.

Tuşa, şebeke gerilimi açıldıktan sonraki ilk 5 saniye içinde basılmamalıdır.

	<b>Bağlantı</b>
	1 = Siyah 2 = Kahverengi 3 = Mavi 4 = Yeşil-Sarı
<b>Tuş komutları</b> Kumanda, "karşı yön stop'ta hareket-stop-hareket" anahtarlama serisinde yapılır.	< 1 saniye Kilitlemeye hareket
	> 1 saniye Totmann işletmesine hareket
	Çift basma < 1 saniye Ara pozisyona hareket (her ikisi de programlanmışsa, değişken olarak)



## Tasfiye



Ürünün üzerinde bulunan üstü çizili çöp bidonu sembolü, cihazın evsel çöplerden ayrı olarak bertaraf edilmesi gerektiğini belirtir. Bu ürün kullanım ömrünün sonunda ayrı olarak atık elektrikli ve elektronik eşyalar toplama noktasına teslim edilmelidir. Ambalaj malzemesi yönetmeliklere uygun olarak tasfiye edilmelidir.

## Bakım

Bu motorlar bakım gerektirmez.


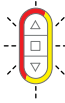

## Teknik veriler Ø35

Tüp motor	P5-20	P5-30	P9-16
Model	C18 PLUS		
Tip	C PSOF1 Z1		
Anma torku [Nm]	5	5	9
Çıkış devir sayısı [dk. <sup>-1</sup> ]	20	30	16
Limit switch aralığı	64 devir		
Şebeke gerilimi	230 V AC / 50 Hz		
Motor gücü [W]	115	115	110
Anma akım sarfiyatı [A]	0,47	0,47	0,47
Çalışma şekli	S2 4 dk.		
Koruma tipi	IP 44		
Minimum boru iç çapı [mm]	37		
Frekans	868,3 MHz		
Emisyon ses basınç seviyesi [dB(A)]	≤ 70		

## Teknik veriler Ø45

Tüp motor	R8-17	R12-17	R20-17	R30-17	R40-17
Model	C18 PLUS				
Tip	C PSOF1 Z1				
Anma torku [Nm]	8	12	20	30	40
Çıkış devir sayısı [dk. <sup>-1</sup> ]	17	17	17	17	17
Limit switch aralığı	64 devir				
Şebeke gerilimi	230 V AC / 50 Hz				
Motor gücü [W]	100	110	160	205	260
Anma akım sarfiyatı [A]	0,45	0,50	0,75	0,90	1,15
Çalışma şekli	S2 4 dk.				
Koruma tipi	IP 44				
Minimum boru iç çapı [mm]	47				
Frekans	868,3 MHz				
Emisyon ses basınç seviyesi [dB(A)]	≤ 70				

## Hata mesajları

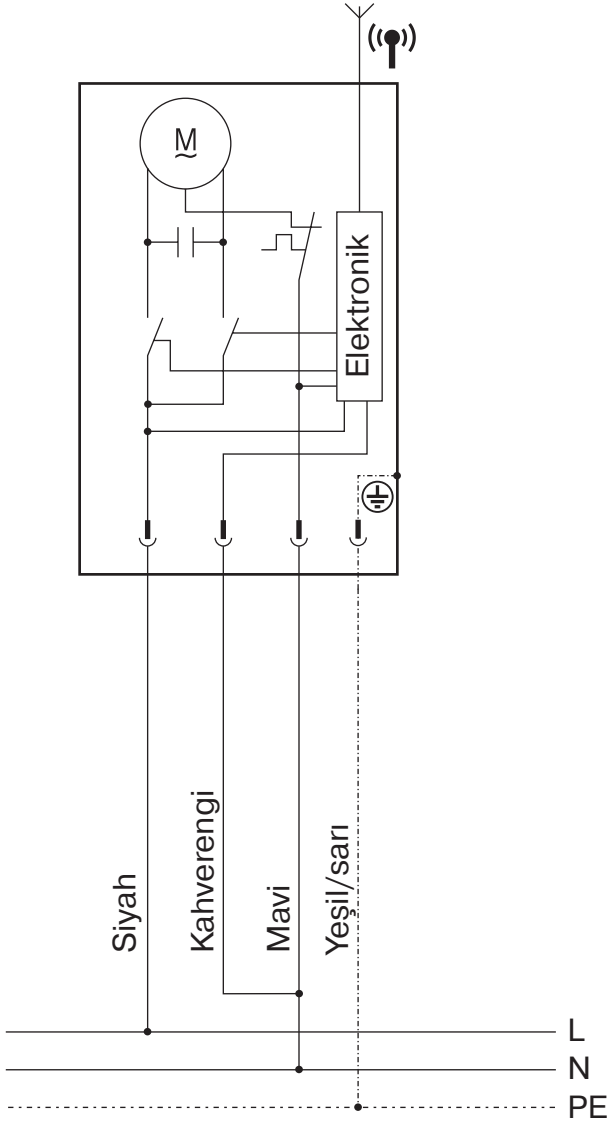
 10 kez	Tüp motor bloke olmuş durumda. ► Verici, LED halkanın 10 kez kırmızı yanıp sönmeye ile onaylama yapar.
 5 kez	Tüp motor aşırı ısınmış durumda. ► Verici, LED halkanın 5 kez kırmızı/sarı yanıp sönmeye ile onaylama yapar.
	Tüp motora ulaşamıyor. ► Verici, LED halkanın kırmızı yanması ile onaylama yapar.

## Arıza görüldüğünde ne yapmalı?

Sorun	Giderilme yöntemi
Tüp motor hareket etmiyor.	<p>Yeni verici tanıtırın.</p> <p>Vericiyi tüp motorun erişim mesafesi içine getirin.</p> <p>Vericideki hareket veya stop tuşuna tüp motorun yakınında en azından 5 kez basın.</p> <p>Batarya(ları) vericiye doğru olarak yerleştirin veya yeni bataryalar kullanın.</p> <p>Elektrik bağlantısını kontrol edin.</p> <p>Tüp motordaki termik koruma şalteri devreye girdi. Termik koruma şalteri tüp motoru tekrar serbest bırakıncaya kadar bekleyin.</p>
Tüp motorda dönme yönü düzeni ayarlanamaz.	Son pozisyonları silin (bakınız: İlgili bölüm Son pozisyonların silinmesi) ve dönme yönü düzenini yeniden ayarlayın.
Son pozisyonlar silindikten sonra dönme yönü düzeni doğru değil.	İlgili verici ile veya tüp motordaki dönme yönü şalteri ile bir dönme yönü değiştirmesi yapın.
Tüp motor rastgele durur, aynı yönde harekete devam mümkün değil.	<p>Tüp motor bir zorlanma algıladı. Kısa süre karşı yöne hareket edin, daha sonra istediğiniz yöne harekete devam edin.</p> <p>Tüp motor uygulama esnasında zorlandı. Daha yüksek torklu tüp motor kullanın.</p> <p>Son pozisyonları silin ve daha sonra son pozisyonları yeniden ayarlayın.</p>
Tanıtırım hareketinde motor tanıtılacak son pozisyona ulaşmıyor.	Tanıtırım hareketi esnasında motor hasarlardan kaçınmak için zorlanmalara karşı hassas tepki veriyor. Üst son pozisyona ulaşıncaya kadar kısa süre AŞAĞI ve sonra tekrar YUKARI hareket edin.
Ayar modu için alıcı seçildiğinde LED halka kırmızı yanıyor.	<p>Alıcıya olan mesafeyi azaltın.</p> <p>Alıcının elektrik bağlantısını kontrol edin.</p> <p>Alıcıyı tanıtırma hazır duruma getirin.</p> <p>Kuruluma vericiyi ekleyin.</p>
İstenilen ayar değiştirilemiyor.	CentronicPLUS vericinin ayar modunda olduğundan emin olun.
Tüp motor son pozisyonu geçiyor veya ayarlanmış bulunan son pozisyona ulaşmıyor.	<p>Elektrik sistemini onarın, son pozisyonları yeniden ayarlayın.</p> <p>Elektrik sistemini kontrol edin, harici tüketicileri çıkarın, son pozisyonları yeniden ayarlayın.</p> <p>Stoperler ayrılmış veya bir veya çok sayıda askı kopuk. Sistemi onarın; son pozisyonları silin, daha sonra son pozisyonları yeniden ayarlayın.</p>

Sorun	Giderilme yöntemi
Tüp motor öngörülen yönde hareket etmiyor.	Tüp motor aşırı ısınmış durumda. Birkaç dakika sonra tüp motor tekrar işleme hazır. Tüp motor arızalı (uzun süre işletim dışında kaldıktan sonra da çalışmıyor). Tüp motoru değiştirin. Engeli ortadan kaldırın ve istediğiniz yönde çalıştırma yapın. Elektrik bağlantısını kontrol edin.
Tüp motor her zaman sadece yaklaşık 1 saniye çalışıyor.	Tüp motor arızalı. Tüp motoru değiştirin.
Tüp motor istenen 1. son pozisyonun ayarlanmasından önce kendiliğinden duruyor.	Tüp motor bir tork yükselmesi algıladı. Engelden geri çekin ve engeli giderin. Daha sonra bu pozisyonu istenen son pozisyona kadar geçin.
Otomatik kurulum üzerinden son pozisyon ayarı doğru işlev görmüyor.	Daha ağır bir son pozisyon çubuğu kullanın. İstenen dışarı son pozisyona gidin ve bir nokta belirleyin.
Tüp motor bir engele takılıyor ve geri hareket ediyor. Ancak engelin hâlen mevcut olup olmadığını iki kez daha kontrol etmiyor.	Kurulum henüz tamamlanmamıştır. 3 kez "stoper" son pozisyon ayarına hareket edin.

### Bağlantı örneği





## Uygunluk beyanı

BECKER-ANTRIEBE GMBH  
Friedrich-Ebert-Str. 2 – 4  
35764 Sinn, Almanya



**BECKER**

– Orjinal –

### AB Uyumluluk Beyanı

Doküman No.: **5100 310 085 0**

Aşağıdaki ürün serisinin

Ürün adı: **Tüp motor**

Tip tanımı: **P5/16.., P5/20.., P5/30.., P9/16..,  
R8/17.., R12/17.., R20/17.., R30/17.., R40/17.., R50/11..,  
L50/17.., L60/11.., L60/17.., L70/17.., L80/11.., L80/17..,  
L100/11.., L120/11..**

Tip: **C; P, R, S, E, O; F1...F99; +; A0...z9**

Seri numarası: **231600001'den itibaren**

aşağıdaki yönetmeliklerin ilgili hükümlerine uygun olduğunu beyan ederiz:

**Yönetmeliği 2006/42/AT (MD) L157, 09.06.2006**

**Yönetmeliği 2014/53/AB (RED) L153, 22.05.2014**

**Yönetmeliği 2011/65/AB (RoHS) L174, 01.07.2011**

Ayrıca **2014/35/AB Alçak Gerilim Yönetmeliğinin** koruma hedeflerine 2006/42/AT Yönetmeliği Ek I No.1.5.1 uyarınca uyulmuştur.

Uygulanan standartlar:

**DIN EN 60335-1:2020  
EN 60335-2-97:2017**

**EN 300220-2:2018  
EN 301489-3:2019**

**EN 62479:2011**

**EN 14202:2004**

Teknik belgeleri hazırlamaya yetkili olan:

Becker-Antriebe GmbH, Friedrich-Ebert-Str. 2 – 4, 35764 Sinn, Almanya

Uyumluluk beyanının hazırlandığı yer ve tarih:

Sinn, 13.04.2023

Yer, tarih

Maik Wiegmann, müdür

Bu beyan anılan yönetmeliklere uygunluğu belgelemekte, ancak özelliklere ait bir garanti içermemektedir.  
Birlikte teslim edilen ürün dokümantasyonundaki güvenlik uyarılarına uyulmalıdır!

CE Antriebe Bidi 5100 310 085 0 a\_tr



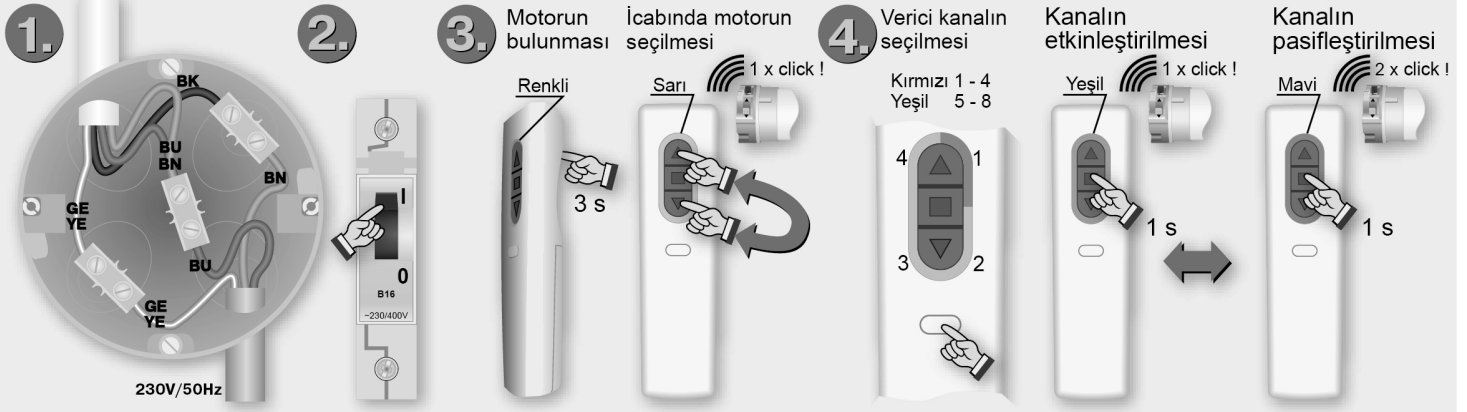
**BECKER**



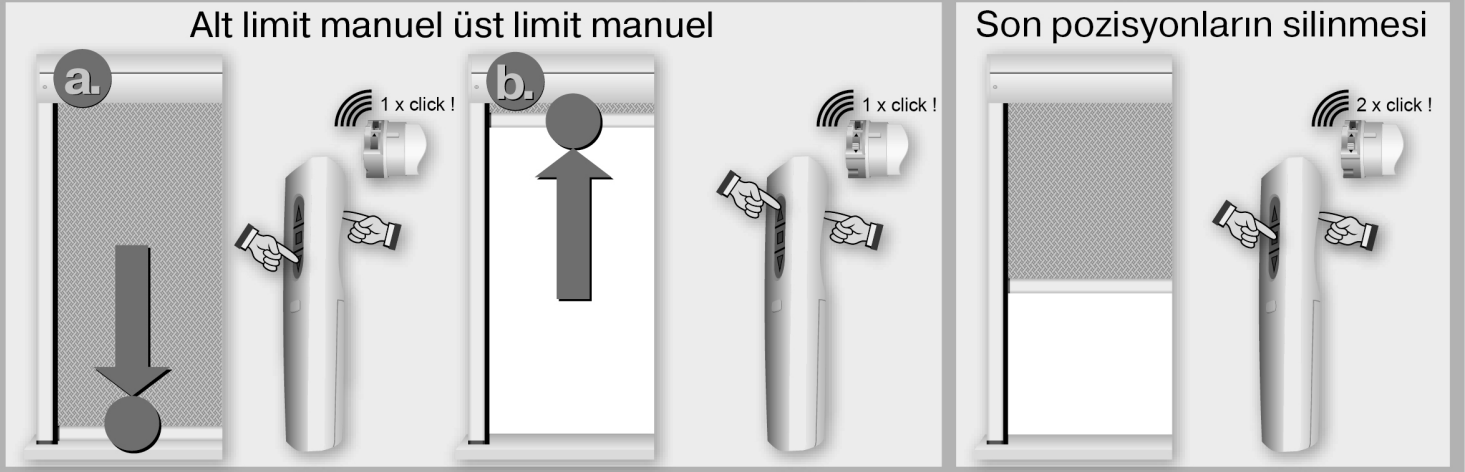
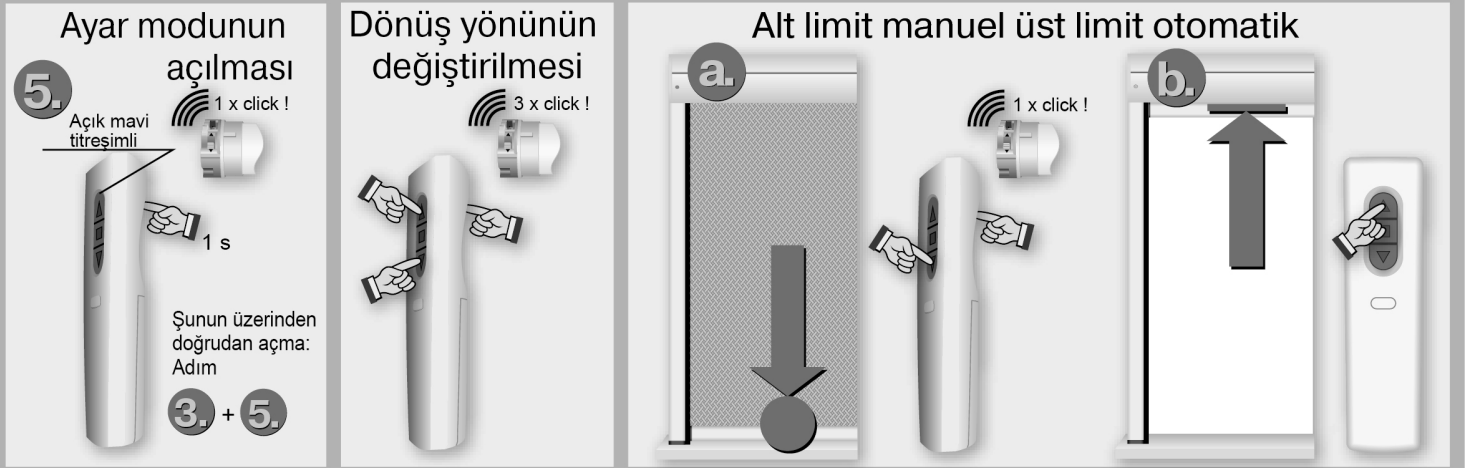


# İşletime alma - Tüp motorlar - Tip C18 PLUS

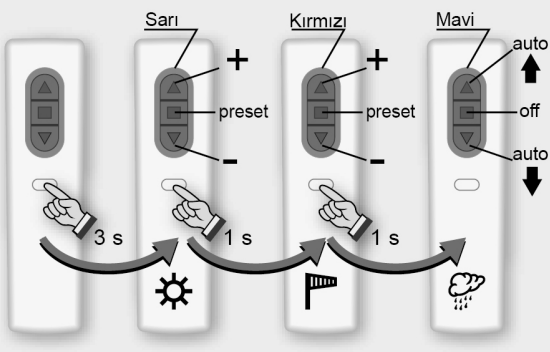
## Ağ oluşturulması ve seçilen kanala atanması



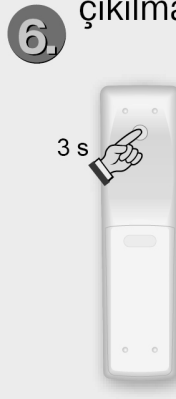
## Ayar modunda programlamalar



## SWC54xx PLUS ile parametre ayarı (opsiyonel)



## Ayar modundan çıkılması



## Sensör tanımla

